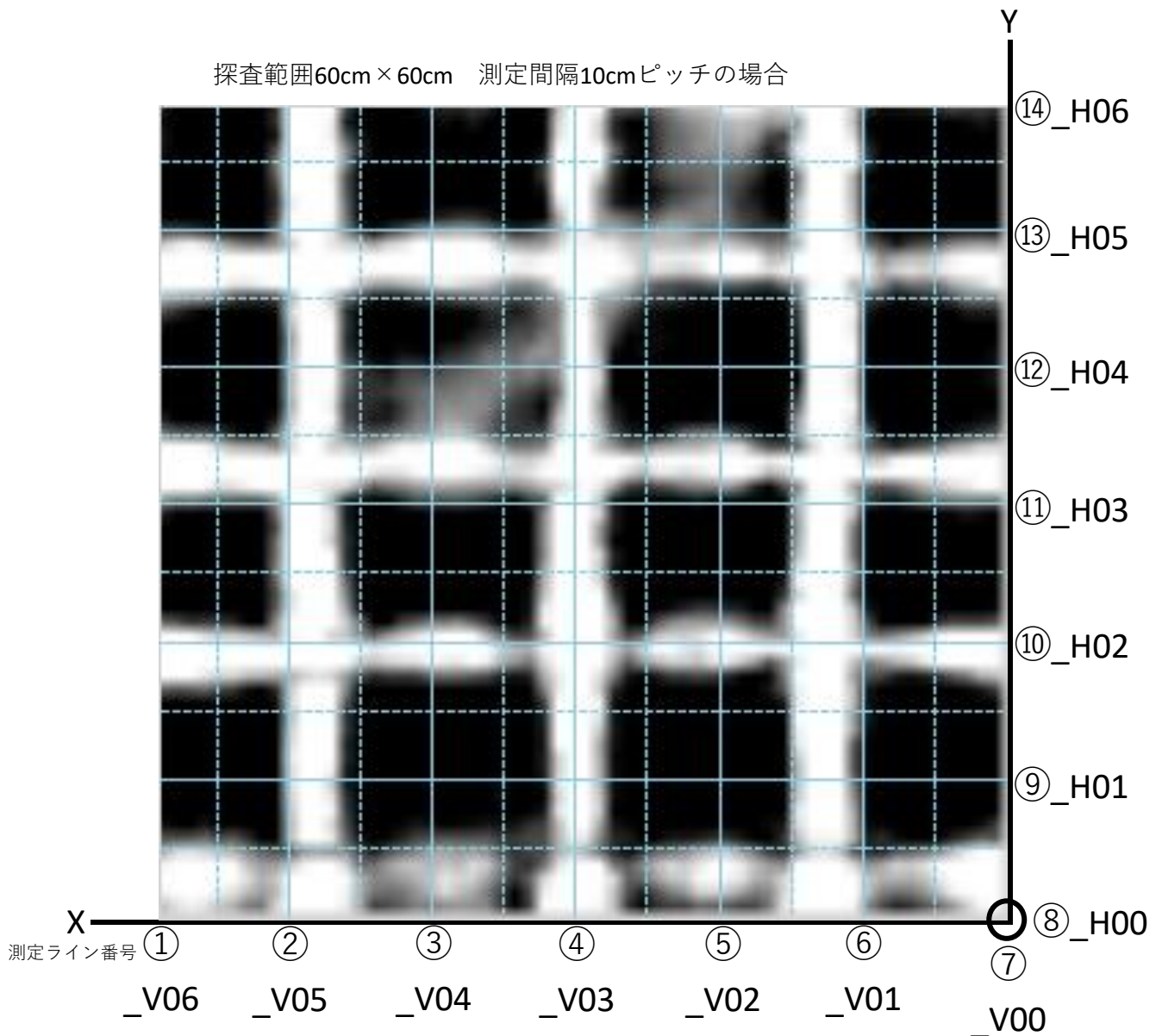


補足資料：3D MAKER 200_測定データV00_H00の位置関係

探査範囲60cm×60cm 測定間隔10cmピッチの場合



※ 測定する順番に関係なく、x軸、y軸交点右下を基準点として、各々00としています。

※ Vは縦方向の測定データ、Hは横方向の測定データ

測定ライン番号とV00_H00の測定データ例

	測定データ番号
測定ライン番号 1	20170323173804_V06.KHS
測定ライン番号 2	20170323173804_V05.KHS
測定ライン番号 3	20170323173804_V04.KHS
測定ライン番号 4	20170323173804_V03.KHS
測定ライン番号 5	20170323173804_V02.KHS
測定ライン番号 6	20170323173804_V01.KHS
測定ライン番号 7	20170323173804_V00.KHS
測定ライン番号 8	20170323173804_H00.KHS
測定ライン番号 9	20170323173804_H01.KHS
測定ライン番号 1 0	20170323173804_H02.KHS
測定ライン番号 1 1	20170323173804_H03.KHS
測定ライン番号 1 2	20170323173804_H04.KHS
測定ライン番号 1 3	20170323173804_H05.KHS
測定ライン番号 1 4	20170323173804_H06.KHS