

主な性能		
方式	電磁誘導方式	
探査対象	JIS規格鉄筋	
形状	本体	約222×132×65mm(※1) 約730g
	プローブ	約110×45×25mm(※1) 約130g
	信号ケーブル	1.5m
環境	本体	JIS C 0920 IPX 4 (防雨形)
電源	電源	単三乾電池 6本
	連続使用時間	9時間以上(アルカリ乾電池使用時)
動作温湿度	-10~50℃ 90%以下 結露しないこと(※2)	
保管温湿度	-20~60℃ 90%以下(※2)	
データ保存機能	最大13,000点	

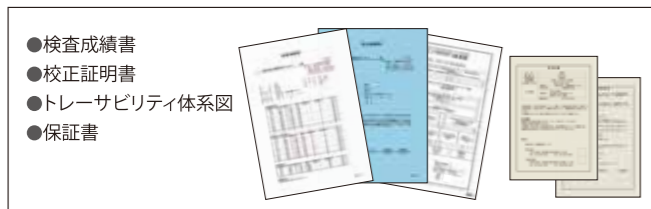


※1 突起物を除いた寸法です。 ※2 使用する電池の仕様に注意してください。

EM-01A セット内容

EM-01A 標準セット

- 本体
- 本体ソフトケース
- プローブ
- 保護シート
- 信号ケーブル
- USBケーブル
- 各種書類(検査成績書・校正証明書・トレーサビリティ体系図・保証書)
- 単三乾電池 6本
- CD(PCソフト取扱い説明書)
- キャリングケース



オプション品

- テストピース
 - イヤホン取付作業+イヤホン
 - 信号ケーブル
- ※ テストピース以外のオプション品をご購入いただく場合は、調整のため本体を一度お預かりさせていただく必要がございます。予めご了承ください。

採用実績

- 一般社団法人 日本非破壊検査工業会
- 公益社団法人 全国宅地擁壁技術協会
- 全国ゴールコン協会

注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をお読みください。

電磁誘導方式の探査機
鉄測 EM-01A
製品紹介はこちら →

電磁波レーダ方式の探査機
ADSPIRE 01 PC用報告書作成ソフト
レポートメーカー200付属
標準セット詳細はこちら →

地中埋設物等の調査依頼
(株)検査技術サービス
ホームページはこちら →

鉄測

簡単に高精度なかぶり厚の測定を実現!

EM-01A



かぶり厚さ検査に対応
JASS 5 T-608

コンクリート構造物中の鉄筋探査に対応
NDIS 3430

国土交通省
かぶり測定要領に対応



●実寸大プローブ

KGS 株式会社 計測技術サービス

【東京本社】 〒112-0004 東京都文京区後楽1-2-8 後楽一丁目ビル8階
TEL:03-6379-0334 FAX:03-6379-0335

【大阪事業所】 〒550-0001 大阪府大阪市西区土佐堀1-6-20 新栄ビル2階
TEL:06-6940-6640 FAX:03-6379-0335

URL: <https://www.kgs-inc.co.jp/>

用途

電磁誘導法による、 配筋状態の確認とかぶり厚の測定

橋梁上部の鉄筋探査や建築物のかぶり厚の検査、コア抜きやアンカーを打つ位置の確認、耐震診断や施工管理など様々な場面で活躍が期待できる電磁誘導法の鉄筋探査機です。

更に鉄測は業界最小の小型標準プローブにより壁際や狭い場所でも測定できます。

鉄筋位置

方向

かぶり厚

鉄筋径



特長

POINT
01

狭ピッチでも正確に測定!

小型センサーのため、狭ピッチでも正確に測定が可能です。また重ね継手部のかぶり厚さでも、鉄筋のかぶり厚を正確に測定でき、ブロック塀の調査、二次製品メーカーの製品検査でも大活躍。



POINT
02

鉄筋径の設定が不要!

電磁誘導法の鉄筋探査機で高精度にかぶり厚を測定しようとした場合は、測定する鉄筋の径が事前に確認でき、装置で設定しなければならないことはよく知られていますが、鉄測は鉄筋径設定に「自動」が追加されました。後側鉄筋間隔を設定すれば高精度なかぶり探査が可能です。



POINT
03

鉄筋径の設定を 測定後でも変更可能に!

測定前におこなう鉄筋径の設定を測定後に変更することが可能になりました。鉄筋径を間違えて設定してデータを保存してしまっていた際も、後から修正することができます。



サポート

安心の国内メーカー品!

2年間無償修理保証やお問い合わせへの親切・丁寧な対応で購入後も安心してご使用頂けます。さらに、耐候性も兼ね備えた防雨仕様です。(JIS C 0920 IPX4)

どこよりも
丁寧に!

どこよりも
親切に!



日本語操作が可能!

分かりやすい日本語表記で、初めてでも簡単に操作できます。F1~F4ボタンは本体画面右端の操作に対応し、ワンタッチで素早い操作が可能!

より
手軽に!

より
簡単に!



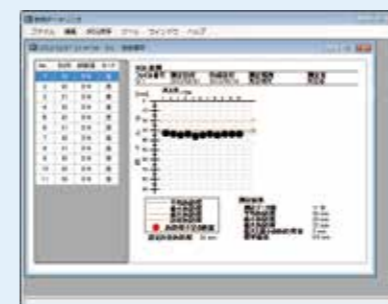
データ管理

PCソフト 鉄測データリンク ※標準付属品

データ管理に便利なPCソフトは、ユーザー様のお声を集めて無料で改良し続けます。※本体サポート終了までとなります。

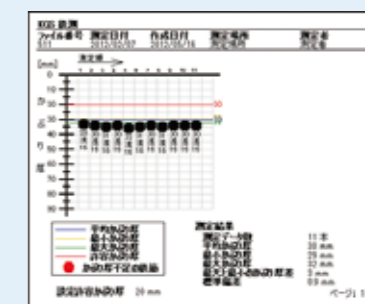
付属ソフトによるPCへの測定データ出力

● かぶり測定データ画面



CSVに出力でき、エクセルのシートへ簡単に貼り付ける事ができます。

● 印刷画面



応用編

電磁波レーダーと併用することで現場での作業効率が大幅にアップします。

01 電磁波レーダーを使用して鉄筋の位置をだす。

02 電磁誘導を使用して01で位置だした鉄筋のかぶり厚さのデータを取得。

03 02で取得したかぶり厚さをもとに電磁波レーダーで比誘電率を調整し、実測値がわかっている鉄筋以外の鉄筋に対しても深度補正※をかける。

※深度補正のかけ方については右記QRから動画をご覧ください。➡

